

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-196872

(43)公開日 平成7年(1995)8月1日

(51)Int.Cl.*	識別記号	序内整理番号	F I	技術表示箇所
C 08 L 25/12	L E C			
C 08 K 5/521	K G B			
C 08 L 55/02	L M E			
69/00	L P P			
79/08	L R C			

審査請求 未請求 請求項の数5 FD (全10頁) 最終頁に続く

(21)出願番号	特願平5-353531	(71)出願人	390000103 日本ジーイーブラスチックス株式会社 東京都中央区日本橋浜町2丁目35番4号
(22)出願日	平成5年(1993)12月28日	(72)発明者	藤口 智英 栃木県真岡市鬼怒ヶ丘2-2 日本ジーイーブラスチックス株式会社内
		(72)発明者	齊藤 明宏 栃木県真岡市鬼怒ヶ丘2-2 日本ジーイーブラスチックス株式会社内
		(72)発明者	糸井 秀行 栃木県真岡市鬼怒ヶ丘2-2 日本ジーイーブラスチックス株式会社内
		(74)代理人	弁理士 松井 光夫

(54)【発明の名称】 離燃性樹脂組成物

(57)【要約】 (修正有)

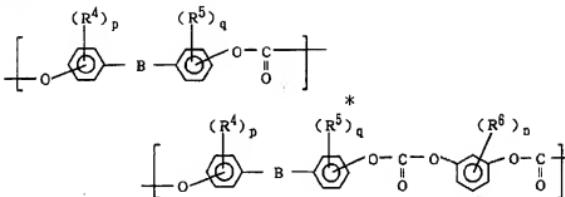
【目的】薄く成形されても著しく優れた離燃性を有するポリカーボネート系樹脂組成物を提供する。

【構成】(A)ジフェノール成分およびカーボネート成分等よりなる構造単位を有する共重合ポリカーボネートまたはこれとポリカーボネート系樹脂 1~99重量部ならびに(B)ABS系樹脂および/またはSAN樹脂 99~1重量部を含み、かつ(A)および(B)の合計100重量部に対し、(C)リン酸エステル系化合物 1~20重量部および(D)シロキサンポリエーテルイミド 0.1~20重量部を含む離燃性樹脂組成物。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 (A) 次式(化1) :

【化1】



(上記式中、R¹ およびR² はそれぞれ独立して、ハロゲン原子または1価の炭化水素基であり、Bは-(R¹ -)C(-R²)-【ここで、R¹ およびR² はそれぞれ独立して水素原子または1価の炭化水素基である】、-C(R³)-【ここでR¹ は2価の炭化水素基である】、-O-、-S-、-SO-または-SO₂ ；-であり、R⁶ は炭素数1～10の炭化水素基もしくはそのハロゲン化物またはハロゲン原子であり、p、qおよびnはそれぞれ独立して0～4の整数である)で示される構造単位を有し、かつ前記(化2)の構造単位の量は(化1)および(化2)の構造単位の合計量の2～90モル%を占めるところの共重合ポリカーボネートまたはこれとポリカーボネート系樹脂 1～99重量部、ならびに

(B) (b-1) (a) ゴム質重合体、(b) 芳香族ビニル単量体成分および(c) シアン化ビニル単量体成分を、共重合体の構成成分として含む重合体、および/または(b-2) (b) 芳香族ビニル単量体成分および(c) シアン化ビニル単量体成分を、共重合体の構成成分として含む共重合体、を99～1重量部含み、かつ(A) および(B) の合計100重量部に対して、(C) リン酸エステル系化合物1～20重量部および(D) シロキサンポリエーテルイミド0.1～20重量部を含む難燃性樹脂組成物。

【請求項2】 成分(A)において、式(化1)および(化2)中のBが-(R¹ -)C(-R²)-(-R¹ およびR² は上記と同義である)で示される請求項1記載の樹脂組成物。

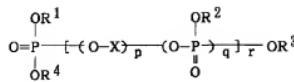
【請求項3】 成分(B)において、(b-1)がABS樹脂、AES樹脂、ACS樹脂およびAAS樹脂から選択され、かつ(b-2)がSAN樹脂である請求項1または2記載の樹脂組成物。

【請求項4】 成分(C) リン酸エステル系化合物が、次式(化3)

【化3】

* および次式(化2) :

【化2】



(ここで、R¹ 、R² 、R³ およびR⁴ は、それぞれ独立して、水素原子または有機基を表すが、R¹ =R² =R³ =R⁴ =Hの場合を除く。Xは2価以上の有機基を表し、pは0または1であり、qは1以上の整数、rは0以上の整数を表す。)で示される化合物である請求項1～3のいずれか1項記載の樹脂組成物。

【請求項5】 さらに滴下防止剤を含む請求項1～4のいずれか1項記載の樹脂組成物。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 本発明は、ポリカーボネート系の樹脂を含む難燃化された樹脂組成物に関する。

【0002】

【従来の技術および発明が解決しようとする課題】 芳香族ポリカーボネート系樹脂はその優れた物性の故にエンジニアリングプラスチックとして多用されているが、難燃性が不足しているので、難燃性向上のために種々の試みがなされている。なかでも、芳香族ポリカーボネート樹脂およびABS系樹脂に、リン酸エステル系化合物を配合した組成物は難燃性が高い。すなわち、UL9.4燃焼試験V0、V1、V2において優れた成績をおさめる。この難燃性評価試験は、長さ127 mm、幅12.7 mmのバーツの試料を用いて行われる。ところが、このような樹脂組成物は、UL9.4の5V試験の角板試験においては、角板(152×152 mm)の厚さが2.8 mm未満であると、穴あきが起きて5VAの試験に不合格となる。同様に角板(100×150 mm)を用いるCSA規格C22.2 No.0.6-M1982の試験Aにおいても、試料の厚さが2.8 mm未満であると穴あき等のために不合格になる。

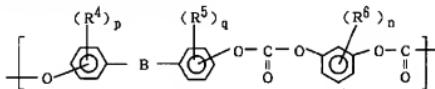
【0003】 また芳香族ポリカーボネート樹脂とABS系樹脂とを含む樹脂組成物は、耐衝撃性および寸法精度等の物性が優れており、自動車の内装・外装をはじめ、OA機器のハウジング等に広く採用されている。ところ

が、特に各種機器のハウジング用途においては、近年における機器のコストダウンや軽量化の要請に答えるため、薄内化指向が強まりつつある。したがって、厚さが薄いハウジングにおいて、UL 9.4の5V試験およびCSA試験に合格する芳香族ポリカーボネート系の樹脂組成物が注目されつつある。

〔0004〕そこで本発明は、2.8 mmより薄い厚さに成形されても、UL 9.4の5V試験で5VA合格となり、またCSA試験に合格するような優れた難燃性を有するポリカーボネート系の樹脂組成物を提供することを目的とする。

(0005)

【課題を解決するための手段】本発明の難燃性樹脂組成*



(上記式中、R⁴ およびR⁵ はそれぞれ独立して、ハロゲン原子または一価の炭化水素基であり、B=-(R³-)C(-R²)- [ここで、R¹ およびR² はそれそれぞれ独立して水素原子または1価の炭化水素基である]、-C-(R²)- [ここでR² は2価の炭化水素基である]、-O-、-S-、-SO-または-SO₂- であり、R⁶ は炭素基を1～10の炭化水素基もしくはそのハロゲン化物またはハロゲン原子であり、p. q およびn はそれぞれ独立して0～4の整数である]で示される構造単位を有し、かつ前記(化5)の構造単位の量は(化4) および(化5) の構造単位の合計量の2～90モル%を占めるところの共重合ポリカーボネートまたはこれとポリカーボネート系樹脂 1～99重量部、ならびに

(B) (b-1) (a) ゴム質重合体、(b) 芳香族ビニル単量体成分および(c) シアン化ビニル単量体成分を、共重合体の構成成分として含む共重合体、および/または(b-2) (b) 芳香族ビニル単量体成分および(c) シアン化ビニル単量体成分を、共重合体の構成成分として含む共重合体

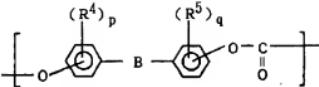
を99～1重量部含み、かつ(A)および(B)の合計100重量部に対して、(C)リン酸エステル系化合物1～20重量部および(D)シロキサンポリエーテルイミド0.1～20重量部を含むことを特徴とする。

〔0008〕本発明においては、(A)および(B)の樹脂に、成分(C)および(D)を組合せたところに特徴があり、(C)および(D)のいずれか1つでも欠けると、薄肉角板でUL 94の5V試験とCSA試験の両方に合格できない。

〔0009〕本発明においては、成分(A)は、上記した共重合ポリカーボネートまたはこれとポリカーボネート系樹脂である。

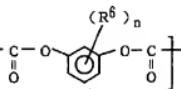
* 物は

(A) 次式(化4) :



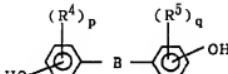
および次式(化5)：

〔0007〕
〔化5〕



〔0010〕本発明で使用する共重合ポリカーボネートは、上記式(化4)および(化5)で示される構成単位を有することが必要である。まず、(化4)で示される構成単位はジフェノール成分およびカーボネート成分による。ジフェノール成分を導入するためにはジフェノールを次式(化6)に示す。

〔0011〕
〔化6〕



上記式中、 R' 、 R'' 、 B 、 p および q は、先に示したのと同義である。

【0012】本発明において有効なジフェノールとしては、例えば、ビス(4-ヒドロキシフェニル)メタン、1,1-ビス(4-ヒドロキシフェニル)エタン、2,2-ビス(4-ヒドロキシフェニル)ブロバン(いわゆるビスフェノーラルA)、2,2-ビス(4-ヒドロキシフェニル)ブタン、2,2-ビス(4-ヒドロキシフェニル)オクタン、ビス(4-ヒドロキシフェニル)フェニルメタン、2,2-ビス(4-ヒドロキシ-1-メチルフェニル)ブロバン、1,1-ビス(4-ヒドロキシ-2-ブチルフェニル)ブロバン、2,2-ビス(4-ヒドロキシ-3-ブロモフェニル)ブロバンなどのビス(ヒドロキシアリール)アルカン類；1,1-ビス(4-ヒドロキシフェニル)シクロベタン、1,1-ビス(4-ヒドロキシフェニル)シクロヘキサンなどのビス(ヒドロキシアリール)シクロアルカン類；4,4'-ジヒドロキシジフェニルエーテル、4,4'-ジヒドロキシ-3,3'-ジメチルフェニルエーテルなどのジヒドロキシアリールエーテル類；4,4'-ジシドロキシジフェニルスルフィド、4,4'-ジヒドロキシ-3,3'-ジメチルジフェニルスルフィドなど。

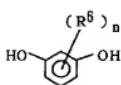
のジヒドロキシジアリールスルフィド類；4,4'-ジヒドロキシジフェニルスルホキシド、4,4'-ジヒドロキシ-3,3'-ジメチルジフェニルスルホキシドなどのジヒドロキシジアリールスルホキシド類；4,4'-ジヒドロキシフェニルスルホン、4,4'-ジヒドロキシ-3,3'-ジメチルジフェニルスルホンなどのジヒドロキシジアリールスルホン類などが挙げられるが、これらに限界はない。これらを1種または2種以上組合せて使用することができる。これらのうちでは、特に2,2-ビス(4-ヒドロキシフェニル)ブロバゲルが好ましい。

〔0013〕またカーボネット成分を導入するための前駆物質としては、例えばジフェニルカーボネット、ジトリールカーボネット、ビス（クロロフェニル）カーボネット、m-ケルジルカルボネット、ジナフチルカーボネット、ビス（ジフェニル）カーボネット、ジエチルカーボネット、ジメチルカーボネット、ジブチルカーボネット、ジシクロロキシルカーボネットなどの炭酸ジエステル、およびホスゲンなどのハログン化カルボニル化合物等が挙げられる。これらを1種または2種以上組合せて使用することができる。特にジフェニルカーボネットが好ましい。

〔0014〕次に、上記式(化5)で示される構造単位は、ジフェノール成分、レゾルシンおよび／または置換レゾルシン成分ならびにカーボネート成分から成る。ジフェノール成分の導入については、上記したとの同様のジフェノールを使用できる。またカーボネート成分としては、上記した炭酸ジエチルまたはホスゲンを使用できる。レゾルシンおよび／または置換レゾルシン成分の導入のためには、次式(化7)：

(0015)

[化7]



(ここで、 R^6 および n は上記と同義である) で示される化合物を 1 種または 2 種以上組合せて使用することができる。このような化合物としては、例えばレゾルシン、および 3-メチルレゾルシン、3-エチルレゾルシン、3-ブロビルレゾルシン、3-ブチルレゾルシン、3-テブチルレゾルシン、3-フェニルレゾルシン、3-クミルレゾルシン、2,3,4,6-テトラブロオロレゾルシン、2,3,4,6-テトラブロモレゾルシンなどの置換レゾルシンが挙げられる。

る。これらのうち特にレブリシンが好みます。
〔001-16〕共重合ポリカーボネートは、(化4) (化5) で示される上記した2種の構成単位を次の割合で有している。すなわち、(化5) で示される構成単位の量が、(化4) よりも(化5) の合計量の 2~90モル% が好ましくは 2~40モル% である。(化5) の重量モル% より少ないとガラス転移温度(T_g) の低下が

不十分であるので、流動性の改良効果がみられない。また、90モル%より多いと従来のポリカーボネートと同等の優れた物性、例えば機械的強度、耐熱性等が得られない。

〔0017〕共重合ポリカーボネートの重量平均分子量は、通常10,000～100,000、好ましくは18,000～40,000である。ここでいう重量平均分子量とは、ポリカーボネート用に補正されたボリスチレンを用いて、GPC（ゲル浸透クロマトグラフィー）によって測定されたものである。（また、メチレンクロリド中、25°Cで測定した固有粘度が、0.35～0.65 dl/gであるのが好ましい。）共重合ポリカーボネートは、公知のポリカーボネートの製造方法、例えばホスゲンを用いる界面重合法、溶融重合法等によって製造できる。特に溶融重合法は毒性物質であるホスゲンや塩化メチレン等を用いないので、環境衛生上好い。

〔0018〕溶融重合反応の際の温度、圧力等の条件は任意であり、公知の慣用の条件を用いることができる。
具体的には、好ましくは80～250℃、より好ましくは100～230℃、特に好ましくは120～190℃の温度で、好ましくは0～5時間、より好ましくは0～4時間、特に好ましくは0～3時間、常圧下で、ジフェノールおよび上記式(化7)で示される化合物と炭酸ジエチルとの反応させる。次いで、反応系を減圧にしながら反応温度を高めて、ジフェノールおよび上記式(化7)で示される化合物と炭酸ジエチルとの反応を行い、最終的には5mmHg以下、より好ましくは1mmHg以下の減圧下で240～320℃の温度で、ジフェノールおよび上記式(化7)で示される化合物と炭酸ジエチルとの反応を行なう。

30 好好学习

【0019】上記のような重縮合反応は、連続式で行っても良く、バッチ式で行っても良い。また、上記反応を行なう際に使用する反応装置は、槽型であっても、管型であっても、塔型であっても良い。

〔0020〕またこの溶融重合法によれば、得られる共重合ポリカーボネートにおける構造単位（化5）が（化4）および（化5）の合計の90モル%を超えるよう割合で、すなわちレゾルシンおよび/または置換レゾルシンを、ジフェノール100モルに対して、90モルを40超えるような量で使用しても、他の方法、例えば界面重合法等に比べて、色相、耐水性、耐熱性の優れた共重合ポリカーボネートが得られる。

〔0201〕また、共重合ポリカーボネートは、その末端がフェノールであっても十分な耐衝撃強度を有するが、p-t-ブチルフェノール、イソノニルフェノール、イソオクチルフェノール、m-またはp-クミルフェノール（好みくはp-クミルフェノル）、クロマニル化合物、例えばクロマロンのよう、よりかさ高い末端基を導入すると、より低温衝撃性が優れた共重合ポリカーボネートを得ることができる。

【0022】成分(A)は、上記の共重合ポリカーボネートと共に任意的に、ポリカーボネート系樹脂を含むことができる。本発明において使用されるポリカーボネート系樹脂は、公知のホスグン法または溶融法により作られた芳香族ポリカーボネートである(例えば特開昭63-215763号公報および特開平2-124934号公報参照)。

【0023】成分(A)が共重合ポリカーボネートおよびポリカーボネート系樹脂の両方を含む場合には、両者の配合比率は任意である。

【0024】次に成分(B)について述べる。(B)成 分は、(b-1)および/または(b-2)である。ま ず、(b-1)は、(a)ゴム質重合体、(b)芳香族ビニル単量体成分および(c)シアノ化ビニル単量体成分を含む共重合体である。

【0025】本発明で使用される(a)ゴム質重合体としては、ポリブタジエン、ポリイソブレン、スチレン・ブタジエンのランダム共重合体およびブロック共重合体、該ブロック共重合体の水素添加物、アクリロニトリル・ブタジエン共重合体、ブタジエン・イソブレン共重合体などのジエン系ゴム、エチレン・ブロビレンのランダム共重合体およびブロック共重合体、エチレン・ブテンのランダム共重合体およびブロック共重合体、エチレンと α ・オレフィンとの共重合体、エチレン・メタクリレート、エチレン・ブチルアクリレートなどのエチレン・不飽和カルボン酸エステルとの共重合体、アクリル酸エステル・ブタジエン共重合体、例えばブチルアクリレート・ブタジエン共重合体などのアクリル系弾性重合体、エチレン・酢酸ビニルなどのエチレンと脂肪酸ビニルとの共重合体、エチレン・ブロビレン・エチリデンノルボルネン共重合体、エチレン・ブロビレン・ヘキサジエン共重合体などのエチレン・ブロビレン非共役ジエンターポリマー、ブチレン・イソブレン共重合体、塩素化ポリエチレンなどが挙げられ、これらを1種または2種以上で使用する。好みいゴム質重合体としてはエチレン・ブロビレンゴム、エチレン・ブロビレン非共役ジエンターポリマー、ジエン系ゴムおよびアクリル系弾性重合体であり、特に好みいゴムはポリブタジエンおよびスチレン・ブタジエン共重合体であり、このスチレン・ブタジエン共重合体中のスチレン含有率は50重量%以下であることが好みい。

【0026】本発明で使用される(b)シアノ化ビニル単量体成分としては、例えばアクリロニトリル、メタクリロニトリル等を挙げることができ、これらを1種または2種以上使用する。

【0027】本発明で使用される(c)芳香族ビニル単量体成分としては、例えばスチレン、 α ・メチルスチレン、 α ・ m -もししくは p -メチルスチレン、ビニルキシリレン、モノクロロスチレン、ジクロロスチレン、モノブロモスチレン、ジブロモスチレン、フルオロスチレン、 p -tert-ブチルスチレン、エチルスチレン、ビニルナフタ

レン等を挙げることができ、これらを1種または2種以上使用する。好みいはスチレン、 α ・メチルスチレンである。

【0028】本発明における成分(B)の(b-1)には、上記の成分(a)、(b)および(c)の他に、(d)これら の成分と共に重合可能な単量体を本発明の目的を損なわない範囲で使用することができる。そのような共重合可能な単量体としては、アクリル酸、メタクリル酸等の α 、 β ・不飽和カルボン酸、メチル(メタ)アクリレート、エチル(メタ)アクリレート、プロピル(メタ)アクリレート、ブチル(メタ)アクリレート、2-エチル(メタ)アクリレート、2-エチルヘキシルメタクリレート等の α 、 β ・不飽和カルボン酸エステル類；無水マレイン酸、無水イタコン酸等の α 、 β ・不飽和ジカルボン酸無水物類；マレイミド、N-メチルマレイミド、N-エチルマレイミド、N-フェニルマレイミド、N-オクロロフェニルマレイミド等の α 、 β ・不飽和ジカルボン酸のイミド化合物類；等を挙げることができ、これらの単量体は1種または2種以上で使用される。

【0029】成分(b-1)において、各成分(a)、(b)および(c)の組成比は特に制限ではなく、用途に応じて各成分が配合される。

【0030】成分(b-1)の共重合体としては、(a)ゴム質重合体の存在下にその他の成分がグラフト共重合したグラフト共重合体等が好みい、さらに好みいはABS樹脂(アクリロニトリル・ブタジエン・スチレン共重合体)、AES樹脂(アクリロニトリル・エチレン・ブロビレン・スチレン共重合体)、ACS樹脂(アクリロニトリル・塩素化ポリエチレン・スチレン共重合体)、AAS樹脂(アクリロニトリル・アクリル系弾性重合体・スチレン共重合体)である。

【0031】成分(b-1)の共重合体の製造法に関しては特に制限なく、塊状重合、溶液重合、塊状懸濁重合、懸濁重合、乳化重合など通常公知の方法が用いられる。また、別々に共重合した樹脂をブレンドすることによって成分(b-1)を得ることも可能である。

【0032】次に、成分(B)の(b-2)は、(b)芳香族ビニル単量体成分および(c)シアノ化ビニル単量体成分を含む共重合体である。これらの具体例としては、

上記の(b-1)において(h)および(c)として示したもののが挙げられ、これらの組成比は特に制限されず、用途に応じて選択される。好みい(b-2)としては、SAN樹脂(スチレン・アクリロニトリル共重合体)である。また、成分(b-2)の共重合体の製造法についても、上記の(b-1)と同様の方法が使用できる。

【0033】好みい成分(B)としては、(a)ゴム質重合体の存在下にその他の成分がグラフト共重合したグラフト共重合体と(b-2)の共重合体とのブレンド物である。

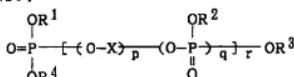
【0034】上記した成分(A)および(B)の配合比

率は、(A) 1~99重量部に対して (B) を 99~1 重量部、好ましくは (A) 10~95重量部に対して (B) を 90~5重量部である。

【0035】本発明で使用する成分 (C) リン酸エステル系化合物としては、次式 (化8) :

【0036】

【化8】



(ここで、 R^1 、 R^2 、 R^3 および R^4 は、それぞれ独立して、水素原子または有機基を表すが、 $\text{R}^1 = \text{R}^2 = \text{R}^3 = \text{R}^4 = \text{H}$ の場合を除く。 X は2価以上の有機基を表し、 p は0または1であり、 q は1以上、例えば30以下の整数、 r は0以上の整数を表す。) で示されるリン酸エステル系化合物が挙げられる。しかし、これ等に限定されるものではない。

【0037】上記式において、有機基とはたとえば、置換されていてもいなくてもよいアルキル基、シクロアルキル基、アリール基等が挙げられる。また、置換されている場合、置換基としては例えばアルキル基、アルコキシ基、アルキルチオ基、ハログン、アリール基、アリルオキシ基、アリールチオ基、ハログン化アリール基等が挙げられ、またこれ等の置換基を組合せた基(例えばアリールアルコキシアルキル基等)またはこれ等の置換基を酸素原子、イオウ原子、窒素原子等により結合して組合せた基(例えばアリールスルホニアリール基等)を置換基として用いてよい。また、2価以上の有機基とは上記した有機基から、炭素原子に結合している

水素原子の1個以上を除いてできる2価以上の基を意味する。例えばアルキレン基、および好ましくは(置換)フェニレン基、多核フェノール類例えばビスフェノール類から誘導されるものが挙げられ、2以上の遊離原子価の相対的位置は任意である。特に好ましいものとして、ヒドロキノン、レゾルシノール、ジフェニロールメタン、ジフェニロールジメチルメタン、ジヒドロキシジフェニル、 p,p' -ジヒドロキシジフェニルスルホン、ジヒドロキシナフタレン等が挙げられる。

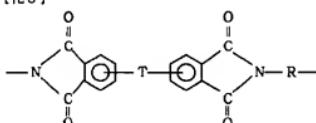
* 【0038】具体的なリン酸エスチル系化合物の例としては、トリメチルホスフェート、トリエチルホスフェート、トリブチルホスフェート、トリオクチルホスフェート、トリブチキシエチルホスフェート、トリフェニルホスフェート、トリクレジルホスフェート、クレジルフェニルホスフェート、オクチルジフェニルホスフェート、ジイソブロビルフェニルホスフェート、トリス(クロロエチル)ホスフェート、トリス(ジクロロブロビル)ホスフェート、トリス(クロロブロビル)ビスフエート、ビス(2,3-ジブロモブロビル)-2,3-ジクロロブロビルホスフェート、トリス(クロロブロビル)モノオクチルホスフェート、 $\text{R}^1 \sim \text{R}^4$ がアルコキシ例えはメトキシ、エトキシおよびプロポキシ、または好ましくは(置換)フェノキシ例えはフェノキシ、メチル(置換)フェノキシであるところのビスフェノールAビスホスフェート、ヒドロキノンビスホスフェート、レゾルシノリビスホスフェート、トリオキシベンゼントリホスフェート等が挙げられ、好ましくはトリフェニルホスフェートおよび各種ビスホスフェートである。

【0039】上記の成分 (C) は、成分 (A) および (B) の合計100重量部に対して1~20重量部、好ましくは5~15重量部添加する。成分 (C) の量が上記の範囲より少ないと本発明の効果が十分発揮されず、上記の範囲より多いと耐熱性が損なわれる。

【0040】次に、本発明で使用する成分 (D) シロキサンポリエーテルイミド自体は公知であり、式(化9) :

【0041】

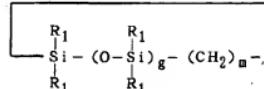
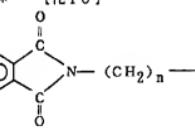
【化9】



の反復単位および下記の式(化10) :

【0042】

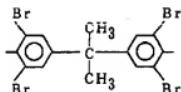
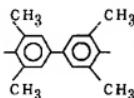
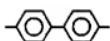
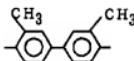
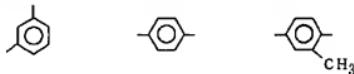
【化10】



11

で示される反復単位(式中、Tは $-O-$ または式 $-O-Z-O-$ の二価の結合手は $3^{\circ}, 3^{\circ}, 3^{\circ}, 4^{\circ}, 4^{\circ}, 3^{\circ}$ または*

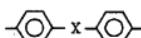
* 4, 4[°]位にあり: Zは(1)
[0043]
【化11】



、および(II)一般式

[0044]

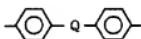
【化12】



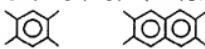
(式中、Xは $-C_yH_{2y-1}$ 、(ただし y は1~約5の整数である)、 $-C(=O)H_2$ 、 $-C(=O)O$ 、 $-S(=O)S$ 、 $-O-$ および $-S-$ の二価の基からなる群から選んだ一員である)の二価の有機基からなる群の一員であり; そしてRは(a)6~約20個の炭素原子をもつ芳香族炭化水素基およびそのハログン化誘導体、(b)2~約20個の炭素原子をもつアルキレン基、3~約20個の炭素原子をもつシクロアルキレン基および(c)一般式

[0045]

【化13】



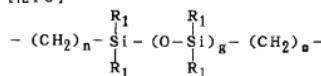
(式中、Qは $-S-$ 、 $-O-$ 、 $-C(=O)-$ 、 $-O(=O)S$



、(ただしBは $-S-$ または $-C(=O)-$ である)からなる群から選ばれ、そしてR'は式

[0046]

【化16】



(式中、 R_1 は互に同じまたは異なる1価の炭化水素基であり、nおよびmはそれぞれ1~約10の整数でありそしてgは1~約40の整数である)の基である)で示される反復単位から本質的になる。

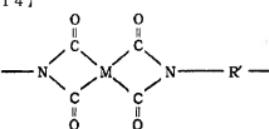
[0049] 好ましくはnおよびmがそれぞれ3である

12

* 4, 4[°]位にあり: Zは(1)
[0043]
【化11】

30

【式中、Mは
[0047]
【化15】



り、かつgは約9~約20の範囲の平均値をもつ。

[0050] シロキサンポリエーテルイミドのジアミン成分は一般に約20~50モル%のアミン末端オルガノシリコンおよび約50~80モル%の他の有機ジアミンを含有する。好ましくは、ジアミン成分は約25~約40モル%、もっとも好ましくは約30モル%のアミン末端オルガノシリコンを含有する。

[0051] 本発明に使用されるシロキサンポリエーテルイミドは、ポリエーテルイミドの製造のために慣用されている任意の方法によって製造し得る。現在好ましい一製造法は米国特許第4,417,044号明細書に記載されている。

50 [0052] 成分(D)は、成分(A)および(B)の

合計100重量部に対して0.1～20重量部、好ましくは0.5～10重量部使用する。上記の範囲より少ないと発明の効果が十分発揮されない。

【0053】本発明の樹脂組成物にはさらに、滴下防止剤を含むことができる。そのような商戸防止剤として使用することができるフッ素化ポリオレフィンは、商業的に入手できるし、あるいは公知の方法によって製造することもできる。それは、たとえば、遊離基触媒（たとえばペルオキシ二硫化ナトリウム、カリウムまたはアンモニウム）を使用しながら水性媒質中において100～1000psiの圧力および0～200°C好ましくは20～100°Cの温度下でテトラフルオロエチレンを重合させることによって得られる白色の固体である。詳しくは、ブルベーカー（Brubaker）の米国特許第2,393,967号明細書を参照されたい。不可欠ではないが、比較的大きな粒子たとえば平均粒度0.3～0.7mm（主として0.5mm）の粒子の状態にある樹脂を使用することが好ましい。これは0.05～0.5mmの粒度を有する通常のポリテトラフルオロエチレン粉末よりも良好である。かかる比較的大きな粒度の物質が特に好ましい理由は、それが重合体中に容易に分散しつつ重合体同志を結合して繊維状材料を作る傾向を示すことにある。かかる好適なポリテトラフルオロエチレンはASTMによればタイプ3と呼ばれるもので、実際にはデュポン社（E.I. DuPont de Nemours and Company）からテフロン6（Teflon 6）として商業的に入手し得る。あるいは、三井デュポンボロロケミカル社のテフロン30Jとして商業的に入手し得る。フッ素化ポリオレフィンは、成分（A）100重量部に対して、好ましくは0.01～2重量部、より好ましくは0.05～1.0重量部を使用する。

【0054】本発明の樹脂組成物には、上記の成分の他に、その物性を損なわない限りにおいて、その目的に応じて樹脂の混合、成形時に、慣用の他の添加剤、例えば顔料、染料、補強剤（ガラス繊維、炭素繊維など）、充填剤（カーボンブラック、シリカ、酸化チタンなど）、耐熱剤、酸化劣化防止剤、耐候剤、滑剤、離型剤、結晶核剤、可塑剤、流动性改良剤、帶電防止剤等を添加することができる。

【0055】本発明の樹脂組成物を製造するための方法に特に制限はなく、通常の方法が満足に使用できる。しかしながら一般に溶融混合法が望ましい。少量の溶剤の使用も可能であるが、一般に必要な。装置としては特に押出機、バンパリーミキサー、ローラー、ニーダー等を例として挙げることができ、これらを回分的または連続的に運転する。成分の混合順は特に限定されない。

【0056】

【実施例】以下の実施例により、本発明をさらに詳しく説明する。なお、実施例においては以下の成分を使用した。

成分（A）

R S - P C : 以下のようにして製造した共重合ポリカーボネート；ビスフェノールA（日本ジーイープラスチクス株式会社製）0.22キロモル、レゾルシン0.22キロモルおよびジフェニルカーボネート（エニィ社製）0.44キロモルを、第1の槽型攪拌機（容量2.50リットル）に仕込み、140°Cで溶融した。この温度に保持しながら、得られた混合物を、ビスフェノールA換算で毎時0.16キロモルの速度で、第2の槽型攪拌機（容量5.0リットル）に送液した。第2の槽型攪拌機の温度は180°Cに保持した。

10

【0057】ここに触媒として、テトラメチルアンモニウムヒドロキシドを毎時0.04モルおよび水酸化ナトリウムを毎時0.00016モル（ 1×10^{-4} モル/モル・ビスフェノールA）添加し、滞留時間が30分間となるように時間を調整し、攪拌した。

20

【0058】次に、この反応液を、ビスフェノールA換算で毎時0.16キロモルの速度で、第3の槽型攪拌機（容量5.0リットル）に送液した。第3の槽型攪拌機の温度は210°C、圧力は2.00mmHgであった。滞留時間が30分間となるように時間を調整し、フェノールを抽出除去しながら攪拌した。

30

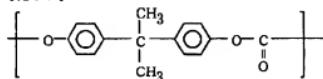
【0059】次に、この反応液を、ビスフェノールA換算で毎時0.16キロモルの速度で、第4の槽型攪拌機（容量5.0リットル）に送液した。第4の槽型攪拌機の温度は240°C、圧力は1.5mmHgであった。滞留時間が30分間となるように時間を調整し、フェノールを抽出除去しながら攪拌した。反応が定常になって得られた反応物の極限粘度[η]は0.15dL/gであった。

40

【0060】次に、この反応物をギアポンプで昇圧し、ビスフェノールA換算で毎時0.16キロモルの速度で、速心式薄膜蒸発機に送入し、反応を進めた。薄膜蒸発機の温度および圧力はそれぞれ、270°Cおよび2mmHgに制御した。反応物を、蒸発機下部よりギアポンプにて、290°Cおよび0.2mmHgに制御された二槽型攪拌重合槽（L/D = 3、攪拌翼回転直径220mm、内容積8.0リットル）に、ビスフェノールA換算で毎時0.16キロモルの速度（約4.0kg/時間）で送り込み、滞留時間30分間に重合させた。このときの生成物の極限粘度[η]は0.49dL/gであった。生成物は、次式（化17）および（化18）をモル比50:50で有する共重合ポリカーボネートであった。以下ではこれをR S - P C と略記する。

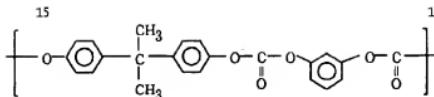
【0061】

【化17】



【0062】

【化18】



P C : ピスフェノールAのポリカーボネート（商標：レキサン、日本ジーイープラスチックス株式会社製）、塩化メチレン中、25°Cで測定した固有粘度0.50 dL/g
成分（B）

b-1 : ABS樹脂、商標UX 050（ウベサイコン株式会社製）

b-2 : SAN樹脂、商標SR 30B（ウベサイコン株式会社製）

成分（C）

GT733S: 商標、フェニルレゾルシンポリホスフェート、大八化学株式会社製

成分（D）

シリカサンポリエーテルイミド：2,2-ビス[4-(3,4-ジカルボキシフェノキシ)フェニル]プロパンジ無水物と、60モル%のm-フェニレンジアミン及び40モル%のアミン末端ジメチルポリシリカサン（式中、n及びmが3であり、gは平均で8である）より成るアミン成分から得られるランダム共重合体

任意成分

テフロン30J : 商標、ポリテトラフルオロエチレン、三井化学ポンフロロケミカル社製

実施例1および比較例1～2

各成分を表1に示す割合（重量比）で混合し、280°C、100rpmで設定した1軸押出機（65mm）で押出し、ペレットを作成した。次いで、このペレットを、設定温度28°C、金型温度80°Cで射出成形した。得られた成形品についてアイソット衝撃強度を測定し、難燃性の評価を行った。結果を表1に示す。

【0063】なお、樹脂組成物の評価試験は、以下のようにして行った。

(1) アイソット衝撃強度 (Kg-cm/cm)

ASTM D 256に従って、厚み1/8インチ、ノッチ付で測定した。

(2) 難燃性試験

UL 94/V0, V1, V11試験

5個の試験棒をアンダーライターズラボラトリーズインコーポレーションのプレチン94"材料分類のための燃

焼試験”（以下、UL-94という）に示される試験方法にしたがって、厚み1/16インチで試験した。この試験方法により、供試材料を、5個の試料の結果に基づいてUL-94 V-0、V-1およびV-11のいずれかの等級に評価した。UL-94についての各Vの等級の基準は概略次の通りである。

V-0 : 点火炎を取り除いた後の平均火炎保持時間が5秒以下であり、かつ全試料とも脱脂綿に着火する微粒炎を落下しない。

V-1 : 点火炎を取り除いた後の平均火炎保持時間が25秒以下であり、かつ全試料とも脱脂綿に着火する微粒炎を落下しない。

V-11 : 点火炎を取り除いた後の平均火炎保持時間が25秒以下であり、かつこれらの試料が脱脂綿に着火する微粒炎を落下する。

20 【0064】また、UL-94は全試験棒が特定のV等級に合格しなければ、その等級に分類してはならない旨を規定している。この条件を満たさない場合には、その5個の試験棒は最も成績の悪い1個の試験棒の等級を与える。例えば1個の試験棒がV-11に分類された場合には、5個の全試験棒に対する等級はV-11である。

UL 94/5V試験（5インチフラムテスト）

まず試験A（バー試験）を行った。試験Aに不合格の場合は5V不合格と判定した。試験Aに合格の場合には次に、試験B（角板試験）を行った。試験Bに合格の場合は5VAと判定し、試験Bに不合格の場合は5VBと判定した。なお、試験Bに合格しても試験Aに不合格の場合には5V不合格と判定される。なお、いずれの試験においても、厚みは2.5mmであった。

CAS試験

CAS規格C22.2 No.0.6-M1982にしたがって、厚み2.5mmの試験片について、試験A（127mmフレーム試験）を行った。

【0065】

【表1】

表 1

		実施例 1	比較例 1	比較例 2
成分(重量部)				
P C	-	69	-	-
R S - P C	69	-	69	
A B S	8	8	8	
S A N	12	12	12	
C R 733S	11	11	11	
シロキサンポリエーテルイミド	5	-	-	
テフロン30J	0.3	0.3	0.3	
アイソット衝撃強度 (Kg・cm/cm)	69	64	65	
難燃性試験				
UL94/V0, VI, VII試験	V0	V0	V0	
UL94/SV 試験	5VA	5VB	5VB	
CSA 試験	○	×	×	

CSA 試験は、○が合格、×が不合格を表す。

【0066】

【発明の効果】本発明により、薄く成形されても難燃性*

*が著しく優れたポリカーボネート系樹脂組成物を提供することができる。よって、本発明の樹脂組成物は、工業的に非常に有用である。

フロントページの続き

(51)Int.Cl.*
C 0 8 L 83/08
C 0 9 K 21/14識別記号 序内整理番号
L R Y

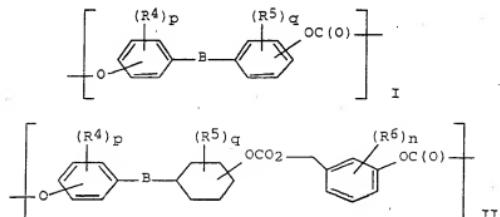
F I

技術表示箇所

L4 ANSWER 6 OF 18 MCAPLUS COPYRIGHT 2001 ACS
 AN 1995:869809 MCAPLUS Full-text
 DN 123:342261
 TI Fire-resistant resorcin-containing copolymer polycarbonate resin
 compositions

IN Fujiguchi, Tomohide; Saito, Akihiro; Itoi, Hideyuki
 PA Ge Plastics Japan Ltd, Japan
 SO Japan Kokai Tokkyo Koho, 10 pp.
 CODEN: JKXXAF
 DT Patent
 LA Japanese
 IC ICM C08L025-12
 ICS C08K005-521; C08L055-02; C08L069-00; C08L079-08; C08L083-08;
 C09K021-14
 CC 37-6 (Plastics Manufacture and Processing)
 FAN.CNT 1

PATENT NO.	KIND	DATE	APPLICATION NO.	DATE
-----	-----	-----	-----	-----
PI JP 07196972	A2	19950801	JP 1993-353531	19931228
GI				



AB The title compns. with transparency, heat, fire, and impact resistance, and fluidity contain (A) 1-99 parts copolymer polycarbonates containing structure units I and II [R4-5 = halo, monovalent hydrocarbon; B = R1CR2 (R1-2 = H, monovalent hydrocarbon, C(:R3), R3 = divalent hydrocarbon), O, S, SO, SO2; R6 = Cl-10 hydrocarbon, Cl-10 hydrocarbon halides, halo; p, q, n = 0-4] at ratio II/(I + II) = 2-90 mol.%, (B) 1-99 parts copolymers containing elastomeric polymers, aromatic vinyl monomers, and vinyl cyanides and/or copolymers containing aromatic vinyl monomers and vinyl cyanides (A + B = 100 parts), (C) 1-20 parts phosphates, and (D) 0.1-20 parts siloxane polyether imides. Thus, a copolymer carbonate (RS-PC) composed of I and II at mol. ratio 50:50 was prepared by treating bisphenol A 0.22, resorcinol 0.22, and di-Ph carbonate 0.44 kmol at 140-290° in the presence of tetramethylammonium hydroxide and NaOH. A composition comprising RS-PC 69, UX 050 8, SR 30B 12, CR 733S 11, random copolymer composed of 2,2-bis[4-(3,4-dicarboxyphenoxy)phenyl]propane dianhydride, 60 mol.% m-phenylenediamine, and 40 mol.% amine-terminated di-Me polysiloxane 5, and Teflon 30J 0.3 part was extruded at 280°, pelletized, and injection molded at 280° to give a test piece with Izod impact strength 69 kg-cm/cm, UL 94 flame retardance V-0, and 5V test 5VA.

ST resorcinol polycarbonate copolymer fire resistance; impact resistance
resorcinol polycarbonate copolymer; siloxane polyether imide blend
polycarbonate

IT Fireproofing agents
(phosphates; resorcinol-polycarbonate copolymers containing vinyl polymers,
phosphates, and siloxane polyether imides with heat, fire, and impact
resistance)

IT Impact-resistant materials
(resorcinol-polycarbonate copolymers containing vinyl polymers, phosphates,
and siloxane polyether imides with heat, fire, and impact resistance)

IT Polycarbonates, preparation
RL: IMF (Industrial manufacture); POF (Polymer in formulation); PRP
(Properties); PREP (Preparation); USES (Uses)
(resorcinol-polycarbonate copolymers containing vinyl polymers, phosphates,
and siloxane polyether imides with heat, fire, and impact resistance)

IT Plastics
RL: POF (Polymer in formulation); PRP (Properties); USES (Uses)
(resorcinol-polycarbonate copolymers containing vinyl polymers, phosphates,
and siloxane polyether imides with heat, fire, and impact resistance)

IT 147041-56-3B, Bisphenol A-diphenyl carbonate-resorcin copolymer
RL: IMF (Industrial manufacture); POF (Polymer in formulation); PRP
(Properties); PREP (Preparation); USES (Uses)
(resorcinol-polycarbonate copolymers containing vinyl polymers, phosphates,
and siloxane polyether imides with heat, fire, and impact resistance)

IT 57583-54-7, CR 733S.
RL: MOA (Modifier or additive use); USES (Uses)
(resorcinol-polycarbonate copolymers containing vinyl polymers, phosphates,
and siloxane polyether imides with heat, fire, and impact resistance)

IT 108-45-2D, 1,3-Benzenediamine, polymers with 2,2-bis[4-(3,4-
dicarboxyphenoxy)phenyl]propane dianhydride and amine-terminated di-Me
polysiloxane 9003-54-7, SR 30B 9003-56-9, UX 050 9016-00-6D,
Dimethylsilanediol homopolymer, sru, amine-terminated, polymers with
2,2-bis[4-(3,4-dicarboxyphenoxy)phenyl]propane dianhydride and
m-phenylenediamine 31900-57-9D, Dimethylsilanediol homopolymer,
amine-terminated, polymers with 2,2-bis[4-(3,4-
dicarboxyphenoxy)phenyl]propane dianhydride and m-phenylenediamine
38103-06-9D, 2,2-Bis[4-(3,4-dicarboxyphenoxy)phenyl]propane dianhydride,
polymers with m-phenylenediamine and amine-terminated di-Me polysiloxane
RL: POF (Polymer in formulation); PRP (Properties); USES (Uses)
(resorcinol-polycarbonate copolymers containing vinyl polymers, phosphates,
and siloxane polyether imides with heat, fire, and impact resistance)